

OK Tigrod 12.64

OK Tigrod 12,64 er en kobber-Si-Mn legeret G4Si1 / ER70S-6 svejsetråd til TIG svejsning. Det er beregnet til ulegeret og finkornbehandlade konstruktionsstål hvor der kræves høj kvalitet svejsninger såsom stål trykbøholder. Trådens siliciumindhold sikrer porefri svejsning. TIG-svejsning udføres sædvanligvis med ren argon som beskyttelsesgas og svejsemetoden er letteste til at sikre perfekt og gennemsvest rodsterng V-fuger og tyndvægget rør. (Art nr 1264)

Klassifikations svejsemetal	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1
Klassifikation elektrode	SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 636-A : W 4Si1
Godkendelser	ABS 3Y (I1) BV 3YM CE EN 13479 DNV-GL III YM (I1) LR 3Ym H15 (I1) NAKS/HAKC 1.6MM-2.4MM VdTUV 05260

Godkendelser er baseret på fabriksplacering. Kontakt ESAB for flere oplysninger.

Legeringstype	Carbon-manganesesteel
Beskyttelsesgas	I1 (EN ISO 14175)

Typisk trækkeegenskaber

Betingelse	Trækstyrke	Trækstyrke	Forlængelse
Ar (I1) EN			
As Welded	525 MPa	595 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
As Welded	510 MPa	610 MPa	30 %
Stress Relieved 2hr 620°C	400 MPa	525 MPa	32 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Ar (I1) AWS		
As Welded	-46 °C	100 J
Stress Relieved 2hr 620°C	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
As Welded	-40 °C	150 J
As Welded	-50 °C	90 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	S	P
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95